

Absauggeräte / Entstauber Baureihe Vacomat



Für den mobilen Einsatz im Betrieb



Planung und Umsetzung aus einer Hand

Schuko ist Ihr Spezialist in Sachen Absaug- und Filtertechnik, von der Beratung, Planung, Fertigung, über die Anlieferung, Montage, Inbetriebnahme, Wartung und Bedienschulung liegt alles in unseren Händen.
– Das verstehen wir unter Dienstleistung.

Eine weitere Stärke sind mehr als 200 Fachkräfte in sieben Werken. Das Team des inhabergeführten Unternehmens fertigt seit über 50 Jahren Absaug- und Filteranlagen, wie sie in der Holz-, Papier- und Kunststoffverarbeitung eingesetzt werden. Der Kundenkreis erstreckt sich vom Handwerker über den mittelständischen Betrieb bis zur Großindustrie.

Als Mitglied im VDMA (Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V.) legt Schuko großen Wert auf Anlagensicherheit nach dem Stand der Technik und den geltenden Normen. Viele Produkte sind von den zuständigen Berufsgenossenschaften Holz und Metall (BGHM) geprüft und abgenommen und tragen entsprechende Prüfsiegel.

Die Marke Schuko ist ein Zeichen für Leistung und Qualität. Nehmen Sie uns beim Wort und überzeugen Sie sich selbst.

Entstauber - Baureihe Vacomat

Mobile Entstauber sind steckerfertige Reinluft-Absauganlagen (Unterdruck) zur Innenaufstellung, die als Einzel- oder Mehrmaschinenabsaugung für Luftmengen von bis zu 10.000 m³/h eingesetzt werden.

Von der **platzsparenden Einzelplatzentstaubung** bis zur **leistungsstarken Absaugzentrale für den kompletten Maschinenpark** oder **CNC-Produktionsmaschinen** ist für jeden Prozess etwas dabei.



Überblick - Je nach Bedarf stehen verschiedenen Typen zur Auswahl

| Typ | Art.-Nr. | Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen - [kW] | Saugstutzen Ø [mm] | Volumen- strom m ³ /h | Nenn- volumenstrom [bei 20m/s] | zugehöriger Unterdruck [PA] | Filter- regeneration | Filter- fläche [m ²] | Abmessungen L x B x H [mm] | Gewicht [kg] | Schall- druckpegel [dB(A)] |
|-------------|----------|---|-----------------------|--|--------------------------------------|-----------------------------------|---|--|----------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 140/160 XPe | 304 535 | 2,2 | 140/160 | 1.593 | 1.447 | 2.200 | motorisch | 9,5 | 1.665 x 900 x 1.980 | 306 | 69 |
| 180 XPe | 304 631 | 3,0 | 180 | 2.610 | 1.832 | 2.450 | motorisch | 13,5 | 2.015 x 900 x 1.980 | 369 | 74 |
| 200 XPe | 304 644 | 4,0 | 200 | 2.495 | 2.262 | 2.800 | motorisch | 14,5 | 2.590 x 900 x 1.980 | 465 | 75 |
| 250 XP | 622 510 | 5,5 | 250 | 4.400 | 3.534 | 2.750 | pneumatisch Luftbedarf*: ca. 11 l bei 6 bar | 32,0 | 3.650 x 1.540 x 2.570 | 962 | 70 |
| 300 XP | 623 010 | 7,5 | 300 | 5.950 | 5.089 | 2.760 | pneumatisch Luftbedarf*: ca. 11 l bei 6 bar | 32,0 | 3.650 x 1.540 x 2.570 | 967 | 74 |
| 350 XP | 623 020 | 11 | 350 | 7.950 | 6.927 | 3.365 | pneumatisch Luftbedarf*: ca. 11 l bei 6 bar | 50 | 3.780 x 1.550 x 2.660 | 1.070 | 70 |
| 350 XP TWIN | 623 030 | 2 x 5,5 | 350 | 10.000 | 6.927 | 2.550 | pneumatisch Luftbedarf*: ca. 11 l bei 6 bar | 50 | 3.960 x 1.610 x 2.660 | 1.160 | 69 |

* pro Abreinigungszyklus

Achtung: bei Druckstoßabreinigung abweichende Bauhöhe + Länge

Speziell für **Holzspäne und Stäube** in **holzverarbeitenden Branchen** sind unsere **geprüften Entstauber** bestens geeignet, da hier besondere Sicherheitsanforderungen aufgrund explosiver Stäube herrschen.

Unsere Vacomaten eignen sich auch für Substanzen wie: **Kunststoff, Papier, Nichtmetall** oder **gemischten Materialien** (mit Stäuben bis zu einer Staubexplosionsklasse St1). Wir empfehlen, diese Werkstoffe vorab prüfen zu lassen.

Bei **CFK-**(Kohlenstofffaserverstärkter Kunststoff), **GFK-** (Glasfaserverstärkter Kunststoff) und **Gipsstäuben** bieten Sonderausstattungen, wie z. B. eine Druckstoßabreinigung oder eine HEPA H13 Nachfiltration optimale Ergebnisse.

Unschlagbare Absaugleistung in platzsparender Bauweise

Kleine, platzsparende Einsteigermodelle für die Einzelmaschinenabsaugung

Vacomaten XPe Modelle

mit elektro/mechanischer Filterabreinigung über einen effizienten Rüttelmotor.



Kernpunkte / Ausstattungsmerkmale

Vacomaten sind mobile Entstauber, die auf kleinstem Raum große Mengen von Staub und Spänen absaugen können. Diese Reinluft-Absauganlagen (Unterdruck) zur Innenaufstellung können als Einzel- oder Mehrmaschinenabsaugung für Luftmengen von bis zu 10.000 m³/h eingesetzt werden. Gefertigt nach EU Norm DIN EN 16770 eignen sie sich speziell für holzverarbeitende Betriebe, in denen besondere Sicherheitsanforderungen aufgrund der Staub-Explosionsgefahr herrschen. Geeignet sind Stoffe der Staubexplosionsklasse St1.

Bedienerfreundliche Abreinigung (Regeneration)

Die **Bezeichnungen XP und XPe** beschreiben die Art der Filterregeneration.

- Bei den **Vacomaten XP** erfolgt die Regeneration (Abreinigung) der Filterschläuche **pneumatisch/mechanisch**. Staub und Späne werden mittels einer patentierten „vertikalen Abrüttlung“ filterschonend ausgeschlagen. Hierfür ist ein Druckluft-Anschluss erforderlich (Eingangsdruck ca. 6 bar, Arbeitsdruck 4 bar, Luftbedarf je Regenerationszyklus ca. 3,5 l). Im ausgeschalteten Zustand kann die Regenerationsmechanik manuell gestartet werden.
- Die Filterabreinigung der **Vacomaten XPe** erfolgt rein **elektro/mechanisch** über einen effizienten Rüttelmotor. Die Ein- und Abschaltautomatik startet automatisch, sobald alle Maschinen abgeschaltet sind. Die Ansteuerung erfolgt über die Abfrage der Holzbearbeitungsmaschine mittels potentialfreier Kontakte. Die Steuerung der motorischen Rüttlung gehört zum Lieferumfang. (Wandlerspulen sind zusätzlich erhältlich).
- **Druckstoßabreinigung XP-D oder XPe-D** (optional) Empfohlen bei sehr hohem und besonders feinem Staubanteil. Die Abreinigung über den Drucklufttank erfolgt offline, nach dem Absaugbetrieb.

Highlights

- **Zeiteinsparung** durch selbstständige Überwachung der Absaugleistung.
- Hocheffiziente **Energiespar-Motoren** neuester Bauart, der Leistungsklasse angepasst und „Made in Germany“.
- **Investitionssicherheit** durch neueste technische Entwicklung.
- **Optimaler Wirkungsgrad** durch leistungsstarke Ventilatoren aus eigener Entwicklung und Produktion.
- **Individuelle, bedienerfreundliche Standortpositionierung** im Arbeitsraum durch ein robustes Fahrwerk mit zwei Bock- und zwei bremsbaren Rollen.

1 Filtermaterial**

Gleichbleibende Absaugleistung auch bei hohem Staubanteil durch Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz*. Besonders vorteilhaft, da ein dauerhaftes Anhaften von Stäuben an den Filtern verhindert wird.

**Filtermaterial Staubklasse M, geprüft nach DIN EN 60335-2-69-AA

Saugstarke Profigeräte für anspruchsvolle Aufgaben



Vacomaten XP Modelle

mit pneumatisch/mechanischer Filterabreinigung
(Druckluft erforderlich)

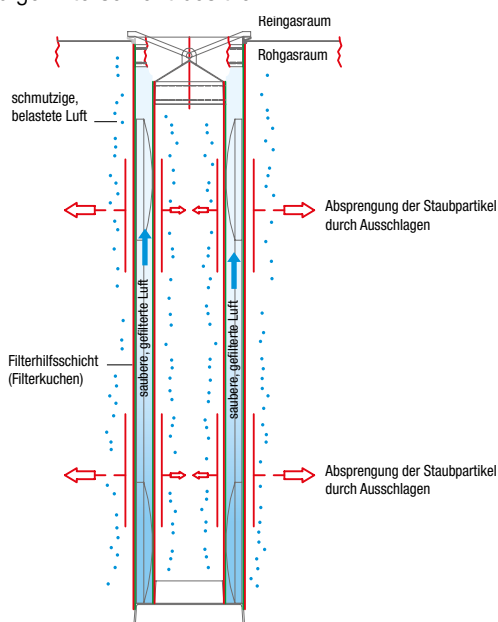
Verbesserte Transportmöglichkeiten

Höhenreduzierung durch Abnahme des Dachs

- 4** um 146 mm
- 5** um 153 mm
- 6** um 246 mm; Einbringungshöhe 1.960 mm
(ohne Beinverlängerungen und ohne Dach)

Je nach Bedarf - das optimale Gerät

Die Vacomaten der Serien 140/160, 180 und 350 sind mit den patentierten **Schuko Cone® Filterschläuchen** ausgestattet. Diese weisen im Gegensatz zu herkömmlichen Filterschläuchen 60 % mehr Filterfläche auf, da sie eine doppelwandige Filterschicht besitzen.



Schnelle, einfache Inbetriebnahme - zum Lieferumfang gehören:

- ein modellabhängiger Schaltschrank
- mobil durch zwei Bock- und zwei Bremsrollen
- 6 m Kabel, Stecker (außer 350 XP TWIN)
- integrierter Phasenwender und ein Satz Spänefangsäcke

Austragungsvarianten (siehe Seite 13)

Spänesammeltonnen, Spänebehälter, Zellenradschleuse, Schrägrohrschnecke

2 Spänesammeltonnen

- Dem individuellen Bedarf entsprechend, ist die Anzahl der Spänesammeltonnen (1 bis 4 Tonnen) von der Absaugleistung und der Vacomaten-Ausführung abhängig und variiert zwischen 240 l und 480 l Inhalt.
- **Müheleose Entsorgung** der Produktionsrückstände (Staub und Späne) in staubdichten Spänesammelbehältern mit eingelegtem Spänefangsack (Durchmesser 770 mm, Größe V, Art.-Nr. 582 500).
- **Leichte Kontrolle der Füllhöhe** über ein Sichtfenster.

3 Spänebehälter 100/4/130 (optional)

- **Volumenreduzierung** und Vorverdichtung für autom. Austragung über eine Zellenradschleuse oder Schneckenaustragung.
- **Zeitersparnis** - bei größeren Mengen von Staub und Spänen kein Tonnenwechsel nötig.
- **Problemlose Montage** zum Anschluss einer Compacto Brikettierpresse
- **Leichte Kontrolle der Füllhöhe** durch eine Inspektions-/ Sichtklappe.





Qualität und Sicherheit die sich auszahlt



Qualität – Fachkompetenz und Sicherheit

Mit über 200 Mitarbeitern in sieben Werken fertigt Schuko als inhabergeführtes Unternehmen seit über 50 Jahren Absaug- und Filteranlagen, wie sie in der Holz-, Papier- und Kunststoffverarbeitung eingesetzt werden. Der Kundenkreis erstreckt sich vom Handwerker über den mittelständischen Betrieb bis zur Großindustrie.

Als Mitgliedsunternehmen im VDMA (Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V.) legen wir großen Wert auf Anlagensicherheit nach dem aktuellen Stand der Technik und den geltenden Normen.



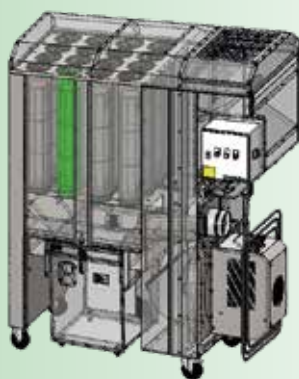
Saubere Luft und $< 0,1 \text{ mg/m}^3$ Reststaubgehalt - Viele Produkte tragen das Prüfzeichen H3 sowie das GS-Zeichen (geprüfte Sicherheit).

7 Standorte, davon 6 bundesweit - immer in der Nähe

Beratung, Planung, Fertigung, Anlieferungen, Montage, Inbetriebnahme, Wartung, Bedienschulung und flächendeckender Kundendienst für schnellen und qualifizierten Service.



Alles aus einer Hand - Das verstehen wir unter Dienstleistung.

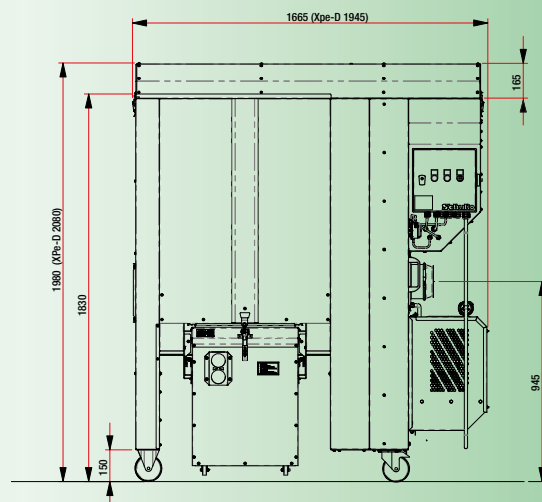
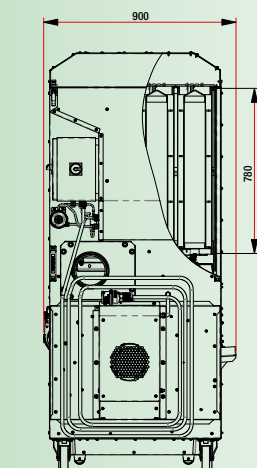


Vacomat 140/160 XPe

Eine Ausführung für alle Anwendungen

Bedienerfreundlicher Betrieb mit einer bewährten elektro/mechanischen Filterabreinigung über einen effizienten Rüttelmotor.

Einbringungshöhe (ohne Dach) 1.834 mm



Der Vacomat 140/160 XPe mit 1 Spänesammeltonne

Technische Daten Vacomat 140/160 XPe

| Vacomat | Art.-Nr. | Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen - [kW] | Saugstutzen Ø [mm] | Volumen- strom m³/h | Nenn- volumen- strom [bei 20m/s] | zugehöriger Unterdruck [Pa] | Filter- regeneration | Filterfläche [m²] | Abmessungen L x B x H [mm] | Gewicht [kg] | Schalldruck- pegel [dB(A)] |
|-------------|----------|---|-----------------------|---------------------------|---|-----------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------------------|-----------------|-------------------------------|
| 140/160 XPe | 304 535 | 2,2 | 140/160 | 1.593 | 1.447 | 2.200 | motorisch | 9,5 | 1.665 x 900 x 1.980 | 306 | 69 |

Achtung: bei Druckstoßabreinigung Bauhöhe H + 100 mm, Länge L + 280 mm, Gewicht + 37 kg (Art.-Nr. 624 900) elektrische Ansteuerung (Art.-Nr. 70102311)

Top Ausstattung:

- **gleichbleibende Absaugleistung** auch bei hohem Staubanteil durch Schuko Cone® Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz*
- **patentierte Schuko Cone® Filterschläuche**, die im Gegensatz zu herkömmlichen Filterschläuchen 60 % mehr Filterfläche aufweisen, da sie eine doppelwandige Filterschicht besitzen
- **bequeme Entsorgung** der Produktionsrückstände durch einen eingelegten Spänefangsack Größe V (Art.-Nr. 582 500)
- **leichte Kontrolle der Füllhöhe** durch Sichtfenster in der handlichen großen Spänesammeltonne
- **ergonomisch handliche Bedienung** durch eine angenehme Schaltschrankposition im Sichtfeld des Bedieners. Zur Abfrage von 1 potentialfreien Kontakt (durch Kd.-Elektriker beliebig erweiterbar) und 3 Wanderspulen (können doppelt belegt werden) zur Maschinenerkennung und Steuerung der motorischen Rüttlung (nicht im Lieferumfang enthalten.)
- **energiesparender Hocheffizienzmotor** mit verbesserter Belüftung „Made in Germany“
- **bessere Arbeitsbedingungen und leiserer Betrieb** durch optimierte Rückluftausströmung mit direktem Anschluss an standardisierte Schuko-Kanäle
- **Variationsmöglichkeit** durch wahlweise links oder rechts montierbaren Absaugstutzen mit Durchmesser 140 mm oder 160 mm. Der Übergang vom Durchmesser 160 mm auf 140 mm wird selbstverständlich mitgeliefert
- **die kompakte Bauweise** ermöglicht einen flexiblen **Transport durch Standardtüren** (900 x 2.100 mm)
- **schnelle Inbetriebnahme** - der Vacomat-ist steckerfertig mit 6 m Kabel, einem Phasenwender und einem Satz Spänefangsäcke ausgestattet
- **erleichterte Wartung** - Die Filterschläuche können im Servicefall einzeln ohne Ausbau des Rüttelrahmens getauscht werden.

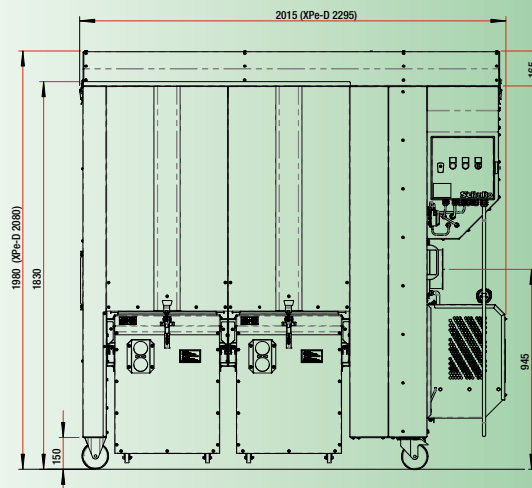
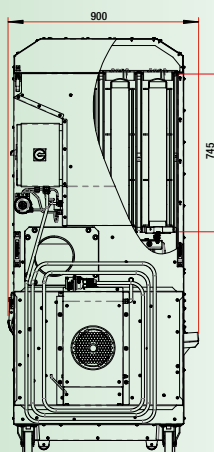
*Filtermaterial Staubklasse M, geprüft nach DIN EN 60335-2-69-AA



Vacomat 180 XPe

mit elektro/mechanischer Filterabreinigung über einen effizienten Rüttelmotor.

Einbringungshöhe (ohne Dach) 1.834 mm



Der Vacomat 180 XPe mit 2 Spänesammeltonnen

Technische Daten Vacomat 180 XPe

| Vacomat | Art.-Nr. | Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen - [kW] | Saugstutzen Ø [mm] | Volumen- strom m³/h | Nenn- volumen- strom [bei 20m/s] | zugehöriger Unterdruck [Pa] | Filterregeneration | Filterfläche [m²] | Abmessungen L x B x H [mm] | Gewicht [kg] | Schalldruck- pegel [dB(A)] |
|---------|----------|---|-----------------------|---------------------------|---|-----------------------------------|--------------------|----------------------|----------------------------------|-----------------|-------------------------------|
| 180 XPe | 304 631 | 3,0 | 180 | 2.610 | 1.832 | 2.450 | motorisch | 13,5 | 2.015 x 900 x 1.980 | 369 | 74 |

Achtung: bei Druckstoßabreinigung Bauhöhe H + 100 mm, Länge L + 280 mm, Gewicht + 42 kg (Art.-Nr. 624 900) elektrische Ansteuerung (Art.-Nr. 70102311)

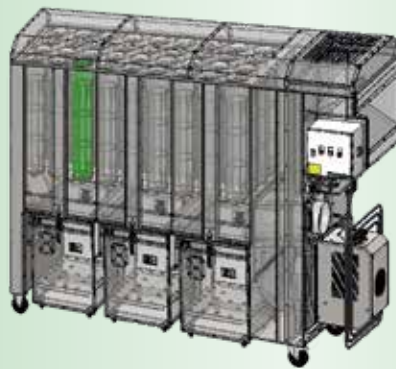
Top Ausstattung:

- **patentierte Schuko Cone® Filterschläuche** aus antistatischem Polyester-Nadelfilz**, die im Gegensatz zu herkömmlichen Filterschläuchen 60 % mehr Filterfläche aufweisen und eine doppelwandige Filterschicht besitzen
- **bedienerfreundlicher Betrieb** mit einer elektro/mechanischen Regeneration über einen effizienten Rüttelmotor
- **Variationsmöglichkeit** durch wahlweise links oder rechts montierbarem Absaugstutzen
- **energiesparender Hocheffizienzmotor** „Made in Germany“
- Drucküberwachung des Volumenstroms für einen **störungsfreien Absaugbetrieb**
- **leichte Kontrolle der Füllhöhe** durch Sichtfenster in den zwei großen Spänesammeltonnen
- **bequeme Entsorgung** der Produktionsrückstände durch eingelegte Spänefangsäcke Größe V (Durchmesser 770 mm Art.-Nr. 582 500)
- **optimale Transportmöglichkeit** durch Standard-Türen (900 x 2.100mm)
- **schnelle Inbetriebnahme.** Der Vacomat ist steckerfertig mit 6 m Kabel, integriertem Phasenwender und einem Satz Ersatzspänefangsäcke ausgestattet
- **für beste Ergebnisse bei CFK-, GFK- und Gipsstäuben** bieten wir für unsere Vacomaten Sonderausstattungen, wie z. B. eine Druckstoßabreinigung oder eine HEPA H13 Nachfiltration (auf Anfrage)

Zubehör (optional erhältlich Seite 11)

- **Druckstoßabreinigung**

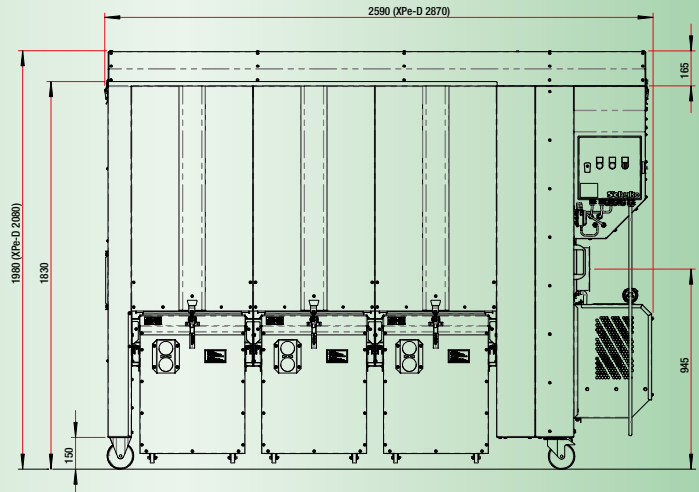
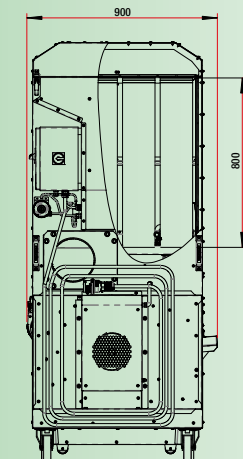
**Filtermaterial Staubklasse M, geprüft nach DIN EN 60335-2-69-AA



Vacomat 200 XPe

mit elektro/mechanischer Filterabreinigung über einen effizienten Rüttelmotor.

Einbringungshöhe (ohne Dach) 1.834 mm



Der Vacomat 200 XPe mit 3 Spänesammeltonnen

Technische Daten Vacomat 200 XPe

| Vacomat | Art.-Nr. | Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen - [kW] | Saugstutzen Ø [mm] | Volumen- strom m³/h | Nenn- volumen- strom [bei 20m/s] | zugehöriger Unterdruck [Pa] | Filter- regeneration | Filterfläche [m²] | Abmessungen L x B x H [mm] | Gewicht [kg] | Schalldruck- pegel [dB(A)] |
|---------|----------|---|-----------------------|---------------------------|---|-----------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------------------|-----------------|-------------------------------|
| 200 XPe | 304 644 | 4,0 | 200 | 2.495 | 2.262 | 2.800 | motorisch | 14,5 | 2.590 x 900 x 1.980 | 465 | 75 |

Achtung: bei Druckstoßabreinigung Bauhöhe H + 100 mm, Länge L + 280 mm, Gewicht + 42 kg (Art.-Nr. 624 900) elektrische Ansteuerung (Art.-Nr. 70102311)

Top Ausstattung:

- **verbesserte Absaugleistung** durch hocheffizienten Ventilator auf der Reinluftseite
- **Variationsmöglichkeit** durch wahlweise links oder rechts montierbarem Absaugstutzen
- **gleichbleibende Absaugleistung** auch bei hohem Staubanteil durch langlebige Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz**, die ein dauerhaftes Anhaften von Stäuben verhindern
- **bedienerfreundlicher Betrieb** durch eine elektro/mechanische Regeneration über einen effizienten Rüttelmotor
- **leichte Kontrolle der Füllhöhe** durch Sichtfenster in den drei großen Spänesammeltonnen
- **energiesparender Hocheffizienzmotor** „Made in Germany“
- **bequeme Entsorgung** der Produktionsrückstände durch Spänefangsäcke Größe V (Ø 770 mm, Art.-Nr. 582 500)
- Drucküberwachung des Volumenstroms für einen störungsfreien Absaugbetrieb
- **optimale Transportmöglichkeit** durch Standard-Türen (900 x 2.100mm)
- **schnelle Inbetriebnahme.** Der Vacomat ist steckerfertig mit 6 m Kabel, integriertem Phasenwender und einem Satz Spänefangsäcke ausgestattet

Zubehör (optional erhältlich Seite 11)

- **Druckstoßabreinigung**

**Filtermaterial Staubklasse M, geprüft nach DIN EN 60335-2-69-AA

Vacomat 250 XP und Vacomat 300 XP



Einbringungshöhe (ohne Dach) 2.417 mm



Die mobilen Giganten - Vacomat 250 XP und 300 XP

Technische Daten Vacomat 250 XP und 300 XP

| Vacomat | Art.-Nr. | Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen ~[kW] | Saugstutzen Ø [mm] | Volumen- strom m³/h | Nenn- volumen- strom [bei 20m/s] | zugehöriger Unterdruck [Pa] | Filterregeneration pneumatisch Luftbedarf *: | Filterfläche [m²] | Abmessungen L x B x H [mm] | Gewicht [kg] | Schalldruck- pegel [dB(A)] |
|---------|----------|--|-----------------------|---------------------------|---|-----------------------------------|--|----------------------|----------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 250 XP | 622 510 | 5,5 | 250 | 4.400 | 3.534 | 2.750 | ca. 11 l bei 6 bar | 32,0 | 3.650 x 1.540 x 2.570 | 962 | 70 |
| 300 XP | 623 010 | 7,5 | 300 | 5.950 | 5.089 | 2.760 | ca. 11 l bei 6 bar | 32,0 | 3.650 x 1.540 x 2.570 | 967 | 74 |

* pro Abreinigungszyklus

Achtung: bei Druckstoßabreinigung Bauhöhe H + 50 mm, Länge L + 285 mm (Art.-Nr. 625 300)
elektrische Ansteuerung (Art.-Nr. 70102312)

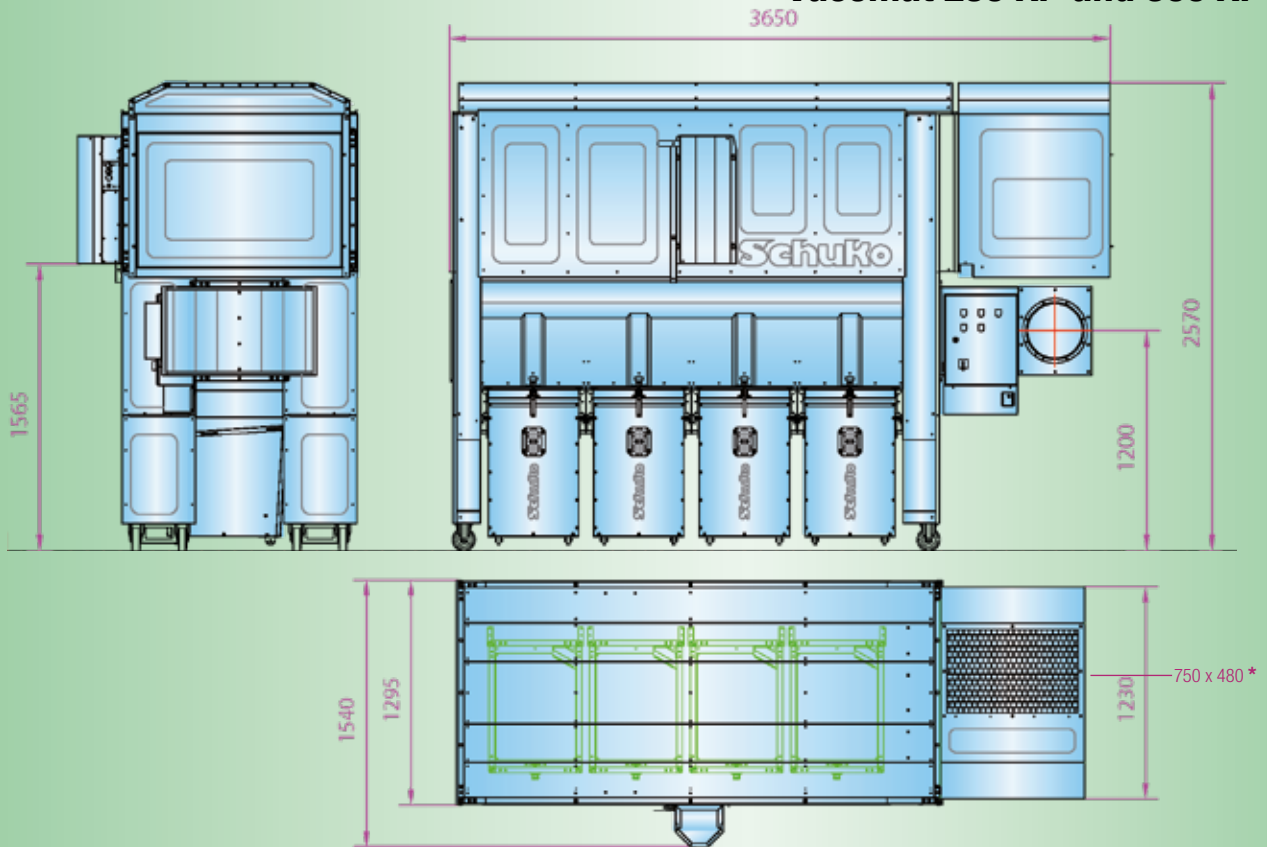
Die Vacomaten 250 XP und 300 XP sind baugleich. Sie unterscheiden sich lediglich in der Ansaugöffnung und Ventilatorleistung. Die Ansaugseite ist standardmäßig rechts, wahlweise aber auch links möglich.

Top Ausstattung:

- **längere Standzeiten des Entstaubers** aufgrund einer großen Beruhigungskammer (geringe Materialbelastung für das Filtermedium)
- **geräuscharmer Betrieb** durch doppelwandige Filterschlauchverkleidung 70 / 74 dB(A)
- **leichte Kontrolle der Füllhöhe** durch Sichtfenster in den vier Spänesammeltonnen
- **bequeme Entsorgung** der Produktionsrückstände durch Spänefangsäcke Größe V Ø 770 mm (Art.-Nr. 582 500)
- **bedienerfreundlicher Betrieb** durch automatisch ausgelöste Filterregeneration (pneumatisch/mechanisch)
- **gleichbleibende Absaugleistung** auch bei hohem Staubanteil durch langlebige Filterschläuche aus anti-statischem Polyester-Nadelfilz**
- **energiesparender Hocheffizienzmotor** „Made in Germany“
- **Zeiteinsparung** durch selbständige Überwachung der Absaugleistung mittels einer Druckmessdose mit Signalleuchte
- **erhöhte Sicherheit durch automatische Lösch-einrichtung** nach GS-HO-07, mit Pulverlöscher (keine Wasserschäden)
- **Automatik-Schaltschrank Typ V 22/23** (für Vacomat 5,5/7,5 kW) Drehrichtungsüberwachung, autom. Ventilatoranlauf bei Start von bis zu 8 Bearbeitungsmaschinen, autom. Filterregeneration
- **optimale Transportmöglichkeiten** Standardhöhe Transportausführung 2.120 mm; ohne Dach 1.960 mm

**Filtermaterial Staubklasse M, geprüft nach DIN EN 60335-2-69-AA

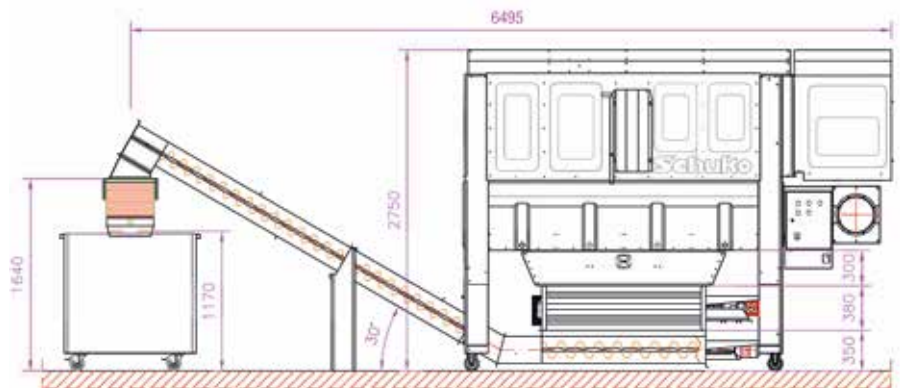
Vacomat 250 XP und 300 XP



* bei Verwendung des optionalen Ausblaskopfes groß (Artikel 623 045) ändert sich das Maß des Rückluftanschlusses auf 710 x 710 mm

Seitliche Schneckenaustragung für Vacomat 250 XP / 300 XP

mit variabler Containerbefüllung links
exkl. Schutzeinrichtung
für den Container
(optional)



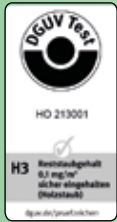
Zubehör (optional erhältlich)

| | | Art.-Nr. |
|--|--|-------------------------------|
| Zusatzsteuerung für V22/23/24 automatischer Anlauf | von max. 8 Maschinen inkl. der Ansteuerung von 8 entsprechenden Schiebern | 7010 2211 |
| elektrische Ansteuerung einer Druckstoßregeneration | für Vacomat 250 XP, 300 XP, 350 XP6 | 7010 2312 |
| Druckstoßabreinigung zzgl. 280 mm Länge und 100 mm Höhe, 37 bzw. 42 kg zzgl. 285 mm Länge und 50 mm Höhe, ca. 50 kg | zur verbesserten Filterregeneration für Vacomat 140/160, 180, 200 XPe für Vacomat 250 / 300 XP für Vacomat 350 XP / TWIN | 624 900 625 300 625 500 |
| Zellenradschleuse Typ ZRS 10, Atex geprüft | 1.400 x 260 mm (Achtung: Bauhöhe + 150 mm) | 710 820 |
| Fallschacht | an Zellenradschleuse 1.400 x 260 mm | 623 050 |
| Schrägrohrschnecke | Länge 3.000 mm zum Unterbau unter ZRS 1.400 x 260 mm | 623 060 |
| Spänebehälter SPB 100/4/130 | Inhalt 1 m ³ (Gesamthöhe unverändert; ohne Einblaskasten) | 750 150 |

Für unterschiedliche **Compacto Brikettierpressen** vorbereitet

Achtung: Aus verfahrenstechnischen Gründen ist eine gleichmäßige Befüllung der Spänesammeltonnen oftmals nicht möglich.

Vacomat 350 XP und Vacomat 350 XP TWIN mit 2 x 5,5 kW



Die Spitzenklassen-
Vacomat 350 XP und TWIN
Entstauber

Einbringungshöhe
(ohne Beinverlängerung und Dach) 1.960 mm

Mehrere Einzelmaschinen gleichzeitig, oder auch große **CNC-Produktionsmaschinen** können mit diesen **High-End-Modellen** mit einem Anschlussdurchmesser von 350 mm bei einem Volumenstrom von max. 7.950 m³/h (350 XP) oder max. 10.000 m³/h (350 XP TWIN) abgesaugt werden.

Vacomat 350 XP / TWIN - speziell für anspruchsvollste Absaugaufgaben direkt am Ort des Bedarfs (PoD Point of Dust)

Technische Daten Vacomat 350 XP und 350 XP TWIN

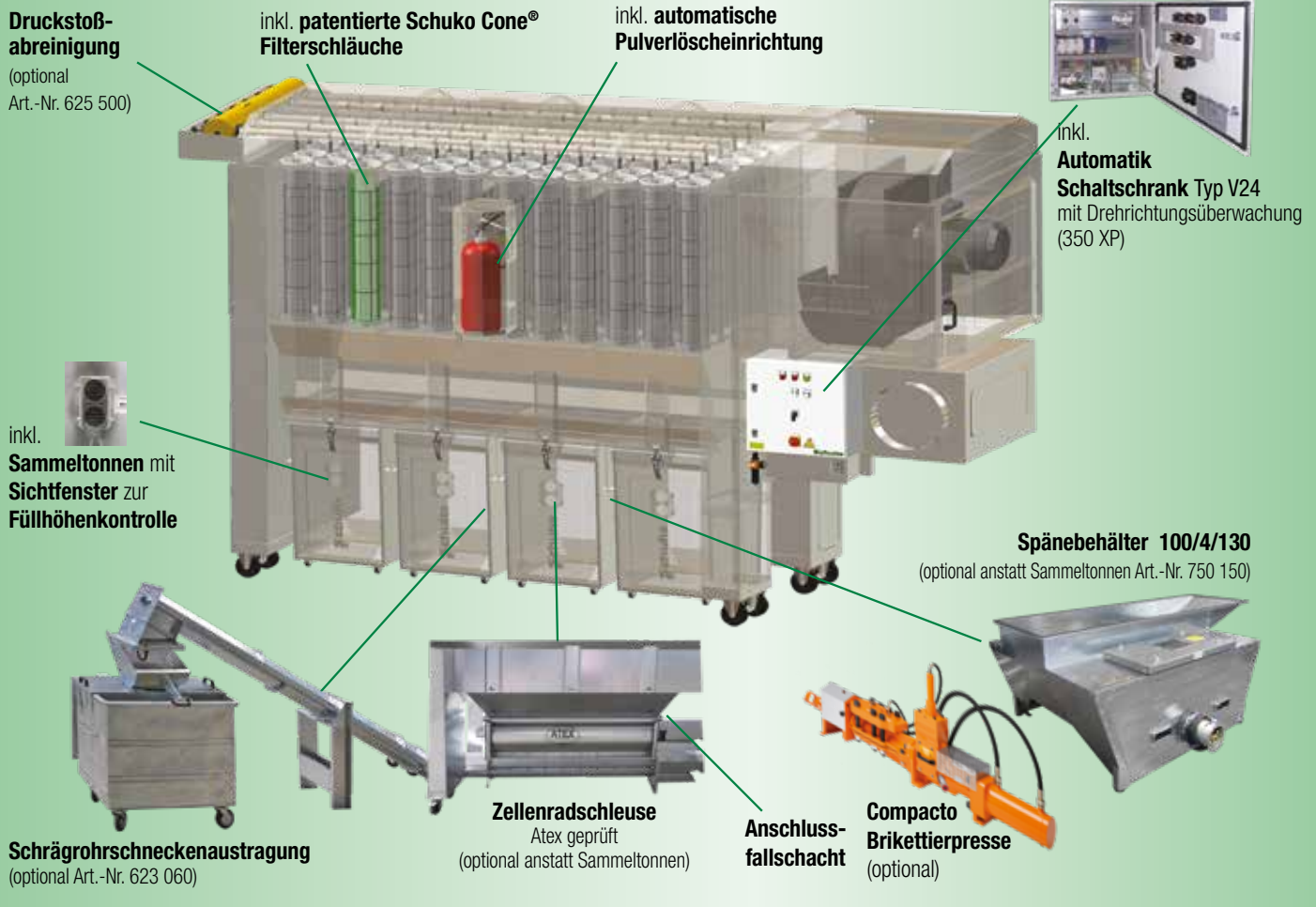
| Vacomat | Art.-Nr. | Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen ~[kW] | Saugstutzen Ø [mm] | Volumen- strom max. m ³ /h | Nenn- volumen- strom [bei 20m/s] | zugehöriger Unterdruck [Pa] | Filterregeneration- pneumatisch Luftbedarf * | Filterfläche [m ²] | Abmessungen L x B x H [mm] | Gewicht [kg] | Schall- druck- pegel [dB(A)] |
|-------------|----------|--|-----------------------|---|---|-----------------------------------|--|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------|---------------------------------------|
| 350 XP | 623 020 | 11 | 350 | 7.950 | 6.927 | 3.365 | ca. 11 l bei 6 bar | 50 | 3.780 x 1.550 x 2.660 | 1.070 | 70 |
| 350 XP TWIN | 623 030 | 2 x 5,5 | 350 | 10.000 | 6.927 | 2.550 | ca. 11 l bei 6 bar | 50 | 3.960 x 1.610 x 2.660 | 1.160 | 69 |

* pro Abreinigungszyklus

Achtung: Druckstoßabreinigung Länge L + 285 mm (Art.-Nr. 625 500) für Vacomat 350 XP plus elektrische Steuerung (Art.-Nr. 70102312)

Top Ausstattung / bewährte Technik

- **gleichbleibende Absaugleistung auch bei hohem Staubanteil** durch langlebige Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz der Staubklasse „M“ geprüft nach DIN EN 60335-2-69-AA
- **längere Standzeiten** des Entstaubers aufgrund einer vergrößerten Filterfläche und einer großen Beruhigungskammer (geringere Materialbeaufschlagung auf das Filtermedium)
- **bedienerfreundlicher Betrieb** durch automatisch ausgelöste pneumatisch-mechanische Filterregeneration optional: Druckstoßabreinigung lieferbar
- **kurze Rohrverlegungswege** und damit geringe Leitungswiderstände
- **leichte Kontrolle der Spänefüllhöhe** durch Sichtfenster in den vier großen, fahrbaren Spänesammeltonnen
- **Automatik-Schaltschrank mit intelligenter Steuerung** für automatischen Ventilatoranlauf bei Start von bis zu 8 Maschinen über Wandler-spule oder potentialfreien Kontakt
- **Automatische Motor-Drehrichtungsüberwachung** durch Anzeige am Schaltschrank
- **wartungsfreundlicher Betrieb** durch selbständige Überwachung der Absaugleistung und Anzeige des augenblicklichen Verschmutzungsgrades (Druckmessdose mit Signalleuchte)
- **platzsparende kompakte Bauweise** für die Innenaufstellung zugelassen (abhängig vom Spänematerial)
- **verbesserte Transportmöglichkeit.** Höhenreduzierung durch Abnahme des Dachs. Einbringungshöhe 1.960 mm ohne Beinverlängerungen und ohne Dach (kann vor Ort demontiert werden)
- Der **TWIN** ist vorbereitet für den Festanschluss (Verkabelung bauseits)



Highlights

Höchste Energieeffizienz:

- leistungsstarke Ventilatoren aus eigener Produktion
- energieeffiziente deutsche IE3-Motoren
- minimale Widerstände durch optimale Luftführung und kurze Leitungswege
- heizkostensparend durch vollständige Wärmerückgewinnung bei einer Innenaufstellung
- intelligente Steuerung im Verbund mit den vernetzten Maschinen (optional)

Gerätekonfiguration

- **Standard** - mit hocheffizientem, reinluftseitig angeordneten 11 kW Ventilator mit Festdrehzahl
- Ansaugseite rechts (optional links gegen Aufpreis)
- **TWIN** - mit 2 x 5,5 kW frequenzgeregelten Motoren zur größtmöglichen individuellen Anpassung der Absaugleistung bei stark wechselnden Betriebsbedingungen

Umwelt- und Arbeiterschutz:

- deutliche Unterschreitung des vorgeschriebenen Staub-Grenzwertes von 0,1 mg/m³ Raumluft für die Luftrückführung in Arbeitsräume
- Zusätzliche Funktionssicherheit durch Einblaskasten als Expansionsraum mit Rückstauklappe
- Sicherheitseinrichtung: **automatische Löscheinrichtung** mit Pulverlöscher nach GS-HO-07 (kein Wasserschaden)
- **geräuscharm** durch doppelwandige Verkleidung des Filterschlauch- und Ventilatorengehäuses 69/70 dB(A)
- Innovative geprüfte Sicherheit nach EU Norm DIN EN 16770

Patentierte Schuko Cone® Filterelemente:

- 50 m² Filterfläche auf geringstem Raum
- lange Lebensdauer durch geringe Filterflächenbelastung
- hoher Abscheidegrad
- kompakte Baugröße
- geringer Stromverbrauch

Zubehör (optional erhältlich)

| | | Art.-Nr. |
|--|--|----------------------|
| Zusatzsteuerung für V22/23/24 zur Ansteuerung elektische Ansteuerung einer Druckstoßabreinigung | von max. 8 pneum. oder mot. Schiebern für Vacomat 250 XP, 300 XP, 350 XP | 70102211 70102312 |
| Druckstoßabreinigung | für Vacomat 350 XP / TWIN | 625 500 |
| Zellenradschleuse Typ ZRS 10, Atex geprüft | 1.400 x 260 mm x 380 mm (Achtung: Bauhöhe + 150 mm) | 710 820 |
| Fallschacht | an Zellenradschleuse 1.400 x 260 mm | 623 050 |
| Schrägrohrschnecke | Länge 3.000 mm zum Unterbau unter ZRS 1.400 x 260 mm | 623 060 |
| Spänebehälter SPB 100/4/130 | Inhalt 1m ³ (Gesamthöhe unverändert; ohne Einblaskasten) | 750 150 |

Für unterschiedliche **Compacto Brikettierpressen** vorbereitet



Wir stehen für neue Ideen!

Schuko

Absaug-, Oberflächen- und Filtertechnik

+49 (0)180 / 11 11 900
info@schuko.de

| | | |
|---|-----------------------|-----------------------|
| 49196 Bad Laer · Gewerbepark 2 | +49 (0)5424 / 806-0 | · info@schuko.de |
| 88348 Bad Saulgau · Mackstraße 18 | +49 (0)7581 / 4871-0 | · saulgau@schuko.de |
| 97478 Knetzgau · Industriestraße 22 | +49 (0)9527 / 9228-0 | · knetzgau@schuko.de |
| 55481 Kirchberg/H. · Kappeler Str. 20 a | +49 (0)6763 / 30319-0 | · kirchberg@schuko.de |
| 14959 Trebbin · Heinrich-Schulte-Südhoff-Str. 1 | +49 (0)33731 / 867-0 | · trebbin@schuko.de |
| 25451 Quickborn · Pascalstr. 22 | +49 (0)4106 / 7671-0 | · quickborn@schuko.de |
| 62-561 Ślesin, POLAND · Kolonia Sarnowa · Biskupie Sarnowskie 9 | +48 (0)63 / 2456400 | · slesin@schuko.pl |
| Service | +49 (0)180 / 1111900 | · service@schuko.de |

www.schuko.de