

Stationäre Entstauber der Oberklasse



VACOMAT N 1800

Komponentensystem mit viel Absaugpower
und verschiedenen Entsorgungsvarianten



Für einen leisen Betrieb sorgen **schallgedämmte Ventilatoren** in verschiedenen Leistungsklassen 2 x 5,5; 2 x 7,5; 11 oder 15 kW

Überzeugende Argumente auf einen Blick:

Der leistungsfähige Vacomat N-1800 schließt die Lücke zwischen mobilen Entstauber und einer industriellen Filteranlage. Einsatzgebiete sind kleine und mittlere Betriebe mit einem maximalen Volumenstrom von bis zu 10.000 m³/h, aber auch für Großbetriebe als Ergänzung zu einer vorhandenen zentralen Absauganlage.

- ✓ **Hohe Qualität** - konstruiert und gebaut nach DIN EN 16770.
- ✓ **Geprüftes Filtermaterial***
Mit einem Reststaubgehalt in der Rückluft von <0,1 mg/m³ wird das einwandfreie Absaugen von Stäuben und Spänen und die Einhaltung von Grenzwerten gewährleistet.
- ✓ **Platzsparende kompakte Bauweise**, da zur Aufstellung nur eine geringe Stellfläche nötig ist.
- ✓ **Hohe Sicherheit** durch ein bis 200 mbar druckstoßfestes Gehäuse sowie eine automatische Löscheinrichtung.
- ✓ **Energiesparender Umluftbetrieb**
- ✓ **Baukasten-Prinzip**
Die Komponenten können individuell und leistungsbezogen ausgewählt werden. (Sonst nur im teuren Sonderbau möglich)
- ✓ Festlegung des idealen Aufstellortes sowie Ausstattung nach zugehörigen Sicherheitsvorschriften.
- ✓ Anpassung der Ventilatorleistung an den benötigten Absaugbedarf, durch ein Doppelventilatorenkonzept oder eine Drehzahlregelung.
- ✓ bedarfsabhängige Anbringung des Absaugstutzens.
- ✓ individuelle Späneentsorgung durch verschiedene Austragungssysteme
- ✓ Eine **Volumenstromüberwachung** überprüft permanent die vorhandene Absaugleistung
- ✓ **Zukunftssicherheit** durch eine umbaubare Systembauweise (die Filterfläche ist von 65 m² auf 81 m² umrüstbar).
- ✓ **Verkürzte Montagezeit**
Gewindschrauben können komplett ohne Muttern befestigt werden.



* mit Prüfzeugnis nach Staubklasse „M“

Das **Schuko-Baukasten-Prinzip** basiert auf einem modularen Aufbau und wird kundenindividuell zusammengestellt. Je nach Anforderung stehen 2 Varianten und 5 verschiedene Entsorgungsunterbau zur Verfügung. Die Unterbauten können auch um 90° gedreht montiert werden.

Für eine besonders effektive Filterreinigung standardmäßig mit einer **Druckluftregeneration** und wartungsarmen **Venturi-Düsen** ausgestattet.



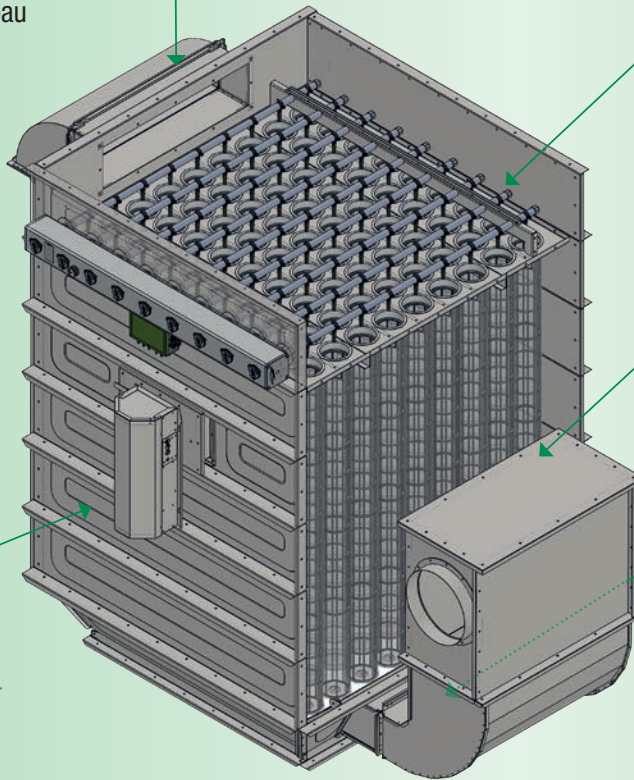
Es wird nur hochwertiges, regelmäßig getestetes **Filtermaterial*** Staubklasse „M“ verwendet.

Größtmögliche Filterflächen auf kleinstem Raum für die Innenaufstellung:

- **65 m² Filterfläche**
(81 Filterschläuche á 1,6 m Länge)
- **81 m² Filterfläche**
(81 Filterschläuche á 2,0 m Länge)

Patenterte automatische Löscheinrichtung

zur Abschaltung der Anlage im Brandfall (mit handelsüblichem Pulverlöscher) verhindert Sachschäden und deren Folgen wie Betriebsausfälle und mögliche Umweltbelastungen.

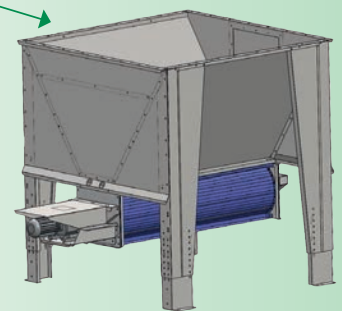
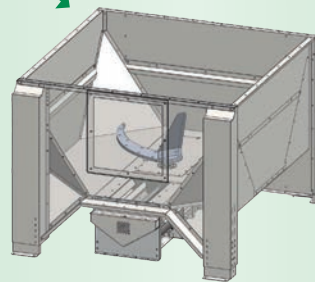
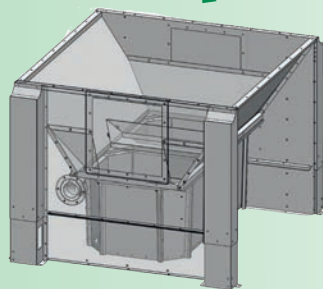
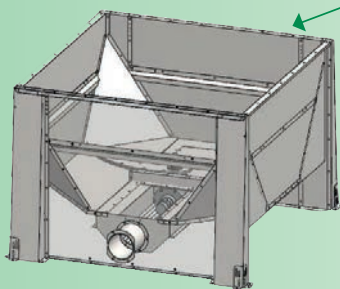


Der **Einblaskasten** schützt die Filterschläuche durch Vorabscheidung von Staub- und Spänematerial und sorgt gleichzeitig für einen leiseren Materialeintritt.

Eine **Rückschlagklappe** zur Abtrennung von Rohgaskammer und Ansaugrohrleitung

Entsorgungsvarianten

Die **Revisionsklappe** kann auf verschiedenen Seite des Entstaubers installiert werden.



Unterbauten

Spänebehälter mit Rührwerk und Austragungsschnecke für den Anschluss einer:

Brikettierpresse 1,1 kW
1.650 x 1.580 x Höhe 1.000 mm
Art.-Nr. 635 550

Förderschnecke, 0,37 kW
1.650 x 1.580 x Höhe 1.000 mm
Art.-Nr. 635 510

Spänebehälter mit 2 Spänesammeltonnen (8-eckig) Größe 5
Tonnenhöhe 795 mm
Höhe 1.400 mm
Art.-Nr. 635 355

Option
Tonnenhöhe 570 mm
Höhe 1.200 mm

Spänebehälter für Schneckenaustragung mit motor. Antrieb und Rührwerk
Art.-Nr 635 650
vorbereitet für eine

ATEX-Zellenradschleuse
Typ ZRS 10, 430 x 260 mm
ohne Motor Art.-Nr. 635 955

Spänebehälter / Trog für große Zellenradschleuse
Art.-Nr. 635 340
vorbereitet für eine

ATEX-Zellenradschleuse
Typ ZRS 10, 1.400 x 260 mm
mit Motor Art.-Nr.: 710 820



Technische Daten

Filteraufbaueinheit

Vacomat Typ	Art.-Nr.	Filterfläche m ²	Details	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
N-1800 16/65	633 160	65	inkl. Druckstoßabreinigung, Steuerung, Filterdruckdose und Kontrolleuchte	1.970 x 1.970 x 2.490	860
N-1800 20/81	633 170	81	inkl. Druckstoßabreinigung mit Steuerung, Filterdruckdose und Kontrolleuchte	1.970 x 1.970 x 2.890	940

Reinluft-Absaugventilatoren

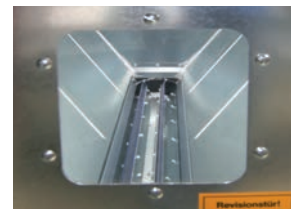
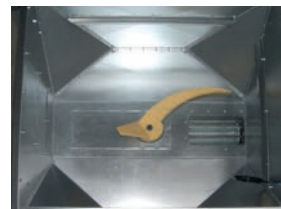
Für unterschiedliche Leistungsbereiche (Volumenstrom und Pressung)

Ventilatoren	Art.-Nr.	Leistungs- aufnahme kW	L x B x H mm	Nenn- volumen- strom m ³ /h	zuge- höriger Unterdruck Pa	max. Volumen- strom m ³ /h	zuge- höriger Unterdruck Pa	Schall- druck- pegel dB(A)	Gewicht kg
VacoVent 2 x 5,5 kW	826 500	11	1.260 x 1.300 x 2.500	7.952	3.543	9.000	3.120	74,5	505 *
VacoVent 2 x 7,5 kW	826 550	15	1.260 x 1.300 x 2.500	7.952	3.780	10.000	3.100	74,5	524 *
Ventilator S 400/G/S6R	874 601	11	1.605 x 1.535 x 1.960	7.952	3.770	10.000	3.150	74,5	210
Ventilator S 400 G/S6R	874 611	15	1.605 x 1535 x 1.960	7.952	4.050	10.000	3.840	74,5	230

* inkl. Rückstauklappe

Entsorgungsvarianten

Unterbauten	Art.-Nr.	L x B x H mm	Gesamthöhe für Aufsatz N-1800 16/65 inkl. Unterbau mm	Gesamthöhe für Aufsatz N-1800 20/81 inkl. Unterbau mm
Spänebehälter mit Rührwerk und Austragungsschnecke mit 1,1 kW für den Anschluss einer Brikettierpresse	635 550	1.650 x 1.580 x 1.000	3.490	3.890
Spänebehälter mit Austragungsschnecke mit 0,37 kW für den Anschluss einer Förderschnecke	635 510	1.650 x 1.580 x 1.000	3.490	3.890
Spänebehälter mit 2 Spänesammeltonnen (8-eckig)	635 355	1.600 x 1.750 x 1.400	3.890	4.290
Spänebehälter mit Austragungsschnecke motor. Antrieb und Rührwerk mit 0,37 kW vorbereitet für (ATEX-Zellenradschleuse ZRS 10 430)	635 650 (635 955)	1.780 x 1.525 x 1.300 (430 x 260)	3.790	4.190
Spänebehälter / Trog vorbereitet für (große ATEX-Zellenradschleuse ZRS 10 1400)	635 340 (710 820)	1.650 x 1.580 x 1.400 (1.400 x 260 x 380)	3.890	4.290





Planung und Umsetzung aus einer Hand

Schuko ist Ihr Spezialist in Sachen Absaug- und Filtertechnik. Von der Beratung, Planung, Fertigung, über die Anlieferung, Montage, Inbetriebnahme, Wartung und Bedienschulung liegt alles in unseren Händen – das verstehen wir unter Dienstleistung.

Eine weitere Stärke sind mehr als 200 Fachkräfte an sieben Standorten. Das Team des inhabergeführten Unternehmens fertigt seit über 50 Jahren Absauganlagen und Filtertechnik, wie sie schwerpunktmäßig in der Holz-, Papier- und Kunststoffverarbeitung eingesetzt werden. Der Kundenkreis erstreckt sich vom Handwerker über den mittelständischen Betrieb bis zur Großindustrie.

Als Mitglied im VDMA (Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V.) legt Schuko großen Wert auf Anlagensicherheit nach dem Stand der Technik und den geltenden Normen. Viele Produkte sind von der DGUV-Test (benannte Stelle Nr. 0697) der Berufsgenossenschaft Holz und Metall (BGHM) geprüft und abgenommen. Sie tragen das GS-Zeichen und das Prüfsiegel H3 (Reststaubgehalt 0,1 mg/m³)

Die Marke Schuko ist ein Zeichen für Leistung und Qualität. Nehmen Sie uns beim Wort und überzeugen Sie sich selbst.



In Deutschland zu Hause - in Europa unterwegs

Schuko

Absaug-, Oberflächen- und Filtertechnik

Service ☎ +49 (0)180 / 11 11 900

49196 Bad Laer · Gewerbpark 2	☎ +49 (0) 54 24 / 80 6-0	· info@schuko.de
88348 Bad Saulgau · Mackstraße 18	☎ +49 (0) 75 81 / 48 71-0	· saulgau@schuko.de
97478 Knetzgau · Industriestraße 22	☎ +49 (0) 95 27 / 92 28-0	· knetzgau@schuko.de
55481 Kirchberg/Hunsrück · Kappeler Straße 20a	☎ +49 (0) 67 63 / 30 319-0	· kirchberg@schuko.de
14959 Trebbin · Heinrich-Schulte-Südhoff-Str. 1	☎ +49 (0) 33731 / 86 7-0	· trebbin@schuko.de
25451 Quickborn · Pascalstr. 22	☎ +49 (0) 41 06 / 76 71-0	· quickborn@schuko.de
62-561 Ślesin, POLAND · Kolonia Sarnowa · Biskupie Sarnowskie 9	☎ +48 (0) 63 / 245 64 00	· slesin@schuko.pl

www.schuko.de