

Stół szlifierski OCTOPUS



idealny efekt szlifowania

Schuko OCTOPUS



Zacisk pneumatyczny dla ułatwienia mocowania szlifowanych produktów

Pulpit obsługowy z gniaздkami do podłączenia szlifierek

Powierzchnia robocza dostępna w trzech rozmiarach: 1 m, 2 m lub 3 m

Pedał nożny do zwalniania zacisku pneumatycznego

ergonomiczna regulacja wysokości

Przyłącze główne odciągu pyłu (do wyboru lewa/prawa strona)

OCTOPUS – możliwość podłączenia do istniejącej instalacji odciągowej

Stoły szlifierskie w 3 rozmiarach

Od małego, a mimo to zaskakująco obszernego stołu **OCTOPUS 10** o powierzchni podstawy wynoszącej zaledwie 1,3 m² poprzez

OCTOPUS 20, aż po długi stół **OCTOPUS 30** o powierzchni roboczej 3,3 m² – nasza oferta obejmuje stoły szlifierskie przystosowane do wszystkich standardowych rozmiarów obrabianych przedmiotów tworzące kompletne stanowiska pracy spełniające wszystkie wymogi ergonomiczne niezbędne dla zapewnienia wysokiej jakości wyników pracy.

Długości stołu patrz „A”

Aby podłączyć **OCTOPUS** bezpośrednio do istniejącej instalacji odciągowej, można wstępnie ustawić silnikową zasuwę odcinającą na stole roboczym.

Przełącznik zasuwę odcinającej znajduje się na pulpicie sterowniczym. Uruchomienie przełącznika powoduje automatyczne otwarcie zasuwę odcinającej. W ten sposób powstaje połączenie umożliwiające automatyczne uruchomienie wentylatora odciągu.

Stoły do odsysania pyłu szlifierskiego typu **OCTOPUS** są testowane zgodnie z przepisami GS-HM-05 HOLZ-BG i spadają poniżej wartości granicznej związanej z miejscem pracy $\leq 2 \text{ mg/m}^3$. Posiadają certyfikat testu „pył drzewny przetestowany, nadaje się do wszystkich prac związanych ze szlifowaniem ręcznym“ zgodnie z DGVU-I-209-044 (02/2019) i TRGS 553 (12/2022).



Dane techniczne

Stoły szlifierskie OCTOPUS 10 / 20 / 30 firmy Schuko

Typ OCTOPUS	Nr. art.:	Przyłącze odciągu (mm)	Wymagany przepływ powietrza (m ³ /h)	Wymagane podciśnienie (Pa)	Długość stołu „A” (mm)	Maks. poziom hałasu (db[A])	Ciężar (kg)
10	534 100	140	1.500	1.100	1.280	63	120
20*	534 200	160	2.000	1.100	2.280	63	160
30*	534 300	200	3.000	1.100	3.280	63	200

Czyste stanowiska pracy o niskim zapyleniu



Łatwe i bezpieczne w obsłudze

Osprzęt



Mechaniczna regulacja wysokości

Nr art.: 534 400

(korba ręczna)

Wymagany dla uzyskania znaku potwierdzającego kontrolę przez zrzeszenie branżowe.



Silnikowa regulacja wysokości

Nr art.: 534 500 Składa się z

systemu hydraulicznego napędzanego silnikiem elektrycznym, z przełącznikiem umożliwiającym podnoszenie i opuszczanie stołu.



Kółka transportowe

Nr art.: 533 400

do stołu szlifierskiego z odciągami, znakomite rozwiązanie techniczne sprawdzone w praktyce



Zacisk pneumatyczny

Nr art.: 534 600

Składa się z pompy próżniowej z filtrem, 2 płyt zasysających 100 x 300 mm, 2 przyłączy z urządzeniem odcinającym dla systemu próżniowego, przełącznika pompy próżniowej oraz niezbędnego osprzętu przyłączeniowego

Wydajność zasysania:	4 m ³ /h
Wymagane powietrze sprężone:	4-6 bar
Zużycie powietrza dla 4 bar:	ok. 48 NL/min.
Siła przytrzymywania zacisku przy	
- układzie poziomym:	75 kg
- układzie pionowym:	37 kg

Zalety w skrócie:

- ☑ Kompaktowa konstrukcja o małych gabarytach umożliwiająca wygodną pracę od każdej strony stołu, także w pozycji siedzącej.
- ☑ Obok obszaru roboczego zlokalizowany jest ergonomiczny panel do odkładania, np. narzędzi elektrycznych, o wymiarach 280 x 1000 mm.
- ☑ Stabilna powierzchnia stołu wykonana została z wytłaczanej trapezowej blachy stalowej z otworami umożliwiającymi odciąg pyłów.
- ☑ Dostarczany z pięciometrowym kablem elektrycznym zasilającym do podłączenia sieciowego.
- ☑ Ochrona zdrowia dzięki zoptymalizowanemu systemowi wychwytywania pyłu – przy włączonej instalacji odciągowej na całej powierzchni stołu utrzymuje się równomierne podciśnienie.
- ☑ Powierzchnia robocza zapobiegająca uszkodzeniu szlifowanego przedmiotu pokryta jest specjalnym wytrzymałym filcem.
- ☑ W stół szlifierski wbudowano panel sterowniczy i przyłączeniowy z zamykanym wyłącznikiem głównym, 2 gniazdami (230 V) i 2 szybkozłączami do podłączania narzędzi pneumatycznych. Ergonomiczne rozmieszczenie przyłączy pozwala uniknąć rozkładania utrudniających pracę kabli i przewodów elastycznych.
- ☑ Przyjazny w obsłudze dzięki rozkładanym wspornikom (pachołkom stolarskim), które pozwalają na stabilne zamocowanie przedmiotu obróbki także w pozycji pionowej.
- ☑ Opcjonalnie możliwość indywidualnego dopasowania wysokości powierzchni roboczej do użytkownika lub przedmiotu obróbki w zakresie od 700 do 1.000 mm.
- ☑ Maksymalne konstrukcyjne obciążenie stołu wynosi 150 kg.
- ☑ Dostępne dodatkowo zaciski pneumatyczne stabilnie i delikatnie utrzymują obrabiane przedmioty w pozycji poziomej lub pionowej.



Opracowane w Niemczech - obecne w Europie

Schuko

Technika filtracji i odciążu pyłów

49196 Bad Laer · Gewerbepark 2	☎ +49 (0)5424 / 806-0	· info@schuko.de
88348 Bad Saulgau · Mackstraße 18	☎ +49 (0)7581 / 4871-0	· saulgau@schuko.de
97478 Knetzgau · Industriestraße 22	☎ +49 (0)9527 / 9228-0	· knetzgau@schuko.de
55481 Kirchberg/H. · Kappeler Str. 20 a	☎ +49 (0)6763 / 30319-0	· kirchberg@schuko.de
14959 Trebbin · Heinrich-Schulte-Südhoff-Str. 1	☎ +49 (0)33731 / 867-0	· trebbin@schuko.de
25451 Quickborn · Pascalstr. 22	☎ +49 (0)4106 / 7671-0	· quickborn@schuko.de
62-561 Ślesin, POLAND · Kolonia Sarnowa · Biskupie Sarnowskie 9	☎ +48 (0)63 / 2456400	· slesin@schuko.pl
Service	☎ +49 (0)180 / 1111900	· service@schuko.de

www.schuko.pl